



机械手配合超声波测厚仪自动化测量系统

型号 RBT-ISU01C

根据跟客户工件定制



- 六轴工业机器人更高的速度和精度
- 超声波测厚仪自动测量工件厚度
- 专用通讯接口, 数据实时上传, 自动生成报告

技术参数

机器人	机器人臂展	919mm
	自由度	6
	最大负载	4kg
	重复定位精度	±0.03mm
	最大工作速度	2000mm/s
	防护等级	IP54
超声波测厚仪	测量范围	参见探头技术参数
	测量精度*	参见探头技术参数
	声速范围	1~19999m/s
	分辨率	0.01mm/0.001mm
	数据输出	蓝牙和USB
	电源	内置3.7V可充电锂电池
输入电源		220V 50Hz, 3000W
外形尺寸 (长×宽×高)		1500×1000×1400mm
设备净重		300kg

*被测工件: 45#钢

超声波测厚仪探头技术参数

型号	探头类型	频率	直径(Ød)	测量范围	可测量最小管子(直径×壁厚)	测量精度	工作温度	应用
ISU-S15-P06 (标配)	单晶	15MHz	8mm	I-E: 0.9~28mm E-E: 0.15~14mm	Ø10×1.5mm Ø15×0.35mm	±0.02mm/0.3%H ^{***} (取大值)	-10°C~60°C	高精度测量或 测量超薄工件
ISU-S15-P06-CB (选配) (适用于ISU-S15-P06) ^{***}	—	—	5mm	I-E: 0.9~10mm E-E: 0.15~5mm	Ø10×1.2mm Ø15×0.35mm			高精度测量 不规则曲面
ISU-S15-P06-CB1 (选配) (适用于ISU-S15-P06) ^{***}	—	—	8mm	I-E: 0.9~38mm E-E: 0.3~19mm	—			高精度测量 较厚工件
ISU-S2M-P14 (选配)	单晶	2MHz	19mm	I-E: 30~2000mm E-E: 30~1000mm	—	±0.5%H ^{**}	-10°C~310°C	较厚工件
ISU-G5M-P10 (选配)	双晶	5MHz	13mm	0.8~300mm	Ø25×3mm	±0.04mm (范围<10mm); ±H/333mm ^{**} (范围≥10mm)	-10°C~60°C	常规工件
ISU-G5M-P08 (选配)	双晶	5MHz	11mm	0.8~225mm	Ø20×1.2mm			曲面及常规 测量
ISU-G7M-P06 (选配)	双晶	7.5MHz	9mm	0.8~50mm	Ø15×1.2mm			曲面及小工件
ISU-G2M-P12 (选配)	双晶	2MHz	17mm	3~700mm	Ø30×4mm	±0.05mm/0.5%H ^{***} (取大值)	-10°C~310°C	铸件及较厚工件
ISU-H3M-P12 (选配)	双晶	3MHz	15mm	2~200mm	Ø25×3mm	±0.05mm/0.5%H ^{***} (取大值)		高温工件

^{**} H是测量厚度, 单位mm

^{***} 可选延迟块, 适用于探头**ISU-S15-P06**

标准配置

机器人系统	机器人本体	1套
	机器人控制柜	1套
	机器人控制软件	1套
超声波测厚仪	主机	1个
	探头 (ISU-S15-P06)	1个
	软件及USB连接线	1个
	耦合剂	1瓶
测量站推车		1套
电脑和显示器		1套

可选配件

探头	参见探头技术参数 需定制专用夹具
----	---------------------